



ZERTIFIKAT

Schweissen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2:2020

SVS/15085/CL2/215/17/2

Der Schweizerische Verein für Schweisstechnik bescheinigt hiermit, dass der
Schweissbetrieb

HAKAMA AG
Hauptstrasse 50
4112 Bättwil
Schweiz

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2:2020 Klassifikationsstufe CL2
im Tätigkeitsbereich P

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 21.11.2023 bis 20.11.2026

Basel, 20.11.2023
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: B.Sc. WILKE




OLIVER SUTTER
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

Geltungsbereich:

Schweissprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	22.3	t = 1 - 4 mm	BW, teilmechanisiert
135	1.1 1.1/8.1 8.1	t = 1.4 - 4 mm t = 0.75 - 3 mm t = 1 - 3 mm	FW, teilmechanisiert BW, teilmechanisiert FW, teilmechanisiert
141	22.3 7.1 8.1 8.1 8.1 8.1	t = 1 - 4 mm t = 1 - 3 mm D ≥ 500 mm t = 0.6 - 2.4 mm D ≥ 10.6 mm t = 1 - 2 mm t = 1 - 3 mm t = 1.4 - 6 mm D ≥ 13.5 mm	BW/FW BW BW, (Rohr) BW FW FW, t1= 1.4-4mm (Rohr) mit t2= 2.1-6mm (Blech)
212	8.1	t = 1.5 mm	-
52	8.1 8.1 8.1	t = 0.8 - 3.6 mm t = 1 - 1.5 mm t = 1.6 - 2.4 mm	vollmechanisiert, Stichnaht t1=1mm mit t2=3mm, s: 2-3mm, Prozess:521 vollmechanisiert vollmechanisiert
786	8.1	t = 1.5 mm	M3, M8

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

Verantwortliche Schweiss- aufsichtsperson(en):

Manuel Hofer, Stufe B (IWS)

geb. am: 04.09.1982

1. Vertreter:

-

Weitere Vertreter:

Markus Schütz, Stufe C (IWP)

geb. am: 10.06.1967

Bemerkungen:

„Kleiner Hersteller, mit einem schweisstechnischen Fertigungsbereich“

Die Schweissaufsichtsperson Manuel Hofer ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Register Nr.:

SVS/15085/CL2/215/17/2

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen des Schweizerischen Vereins für Schweißtechnik in der jeweils aktuell gültigen Fassung.