

# ZERTIFIKAT

## Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2

Dem Betrieb **HAKAMA AG**

**Hauptstrasse 50**

**4112 Bättwil**

**Schweiz**

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

**Zertifizierungsstufe CL2 nach EN 15085-2**

**Anwendungsgebiet:** • Neubau von Bauteilen, Komponenten für Schienenfahrzeuge im  
Innenausbau, ohne Konstruktion und Einkauf geschweisster Bauteile.

### Geltungsbereich

| Schweißprozess<br>nach EN ISO 4063 | Werkstoffgruppe<br>nach CEN ISO/TR 15608 | Abmessungen  | Bemerkungen   |
|------------------------------------|--|--|---|
| 141                                | 8.1<br>8.1<br>22.3                       | t = 1 - 2 mm<br>t = 1 - 3 mm<br>t = 1 - 4 mm           | BW<br>FW<br>BW  |
| 212                                | 8.1                                      | t = 1.5 mm   | -   |
| 52                                 | 8.1<br>8.1<br>8.1                        | t = 0.8 - 3.6 mm<br>t = 1 - 1.5 mm<br>t = 1.6 - 2.4 mm | Stichnaht t1=1mm mit<br>t2=3mm, s: 2-3mm, Prozess:523<br>-<br>- |

(Fortsetzung: siehe Rückseite)

**verantwortliche Schweißaufsichtsperson:** Manuel Hofer (IWS)

geb.: 04.09.1982

**gleichberechtigter Vertreter:** -

**Vertreter:** -

**Zertifikat Nr.:** SVS/15085/CL2/215/1/17

**Gültigkeitszeitraum:** vom 21.11.2020 bis 20.11.2023

**Ausgestellt am:** 19.11.2020

**Auditor:** WILKE

Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)



Grütter  
Leiterin der HZS



Zertifikat Nr.: SVS/15085/CL2/215/1/17

### Fortsetzung des Geltungsbereiches

| Schweißprozess<br>nach EN ISO 4063 | Werkstoffgruppe<br>nach CEN ISO/TR 15608 | Abmessungen | Bemerkungen |
|------------------------------------|--|-------------|-------------|
| 786                                | 8.1                                      | t = 1.5 mm  | M3, M8      |

### Bemerkungen:

Schweisserprüfung/Bedienerprüfung:

Der Schweissbetrieb ist berechtigt, durch Manuel Hofer (IWS) für Ihren Bereich Schweisser nach EN ISO 9606 und Bediener nach EN ISO 14732 zu prüfen.

## Allgemeine Bestimmungen

entsprechend EN 15085-2

### Widerruf des Zertifikats

Die Nationale Sicherheitsbehörde oder die Hersteller-Zertifizierungsstelle, die dieses Zertifikat ausgestellt hat, können das Zertifikat widerrufen, wenn:

- berechtigte Zweifel an der bedingungsgemäßen Ausführung von Schweißarbeiten nach den genannten Normen bestehen,
- berechtigte Zweifel an der ordnungsgemäßen Schweißaufsicht entsprechend den genannten Normen bestehen,
- keine anerkannte Schweißaufsicht mehr vorhanden ist,
- keine gültigen Prüfungsbescheinigungen der Schweißer und des Schweißpersonals nach den genannten Normen vorliegen,
- nicht geprüfte Schweißer oder das Schweißpersonal mit Schweißarbeiten im Rahmen der genannten Normen betraut wurden,
- andere Voraussetzungen nach den genannten Normen nicht mehr erfüllt sind,
- der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Möglichkeit der jährlichen Überwachung verweigert wurde,
- der Schweißbetrieb auf das Zertifikat verzichtet.

Der Widerruf ist der Hersteller-Zertifizierungsstelle vom Schweißbetrieb schriftlich zu bestätigen. Die Nationale Sicherheitsbehörde ist durch die Hersteller-Zertifizierungsstelle zu benachrichtigen.

Falls ein gültiges Zertifikat verlängert werden soll, ist mindestens **zwei Monate** vor dem Ablauf der Geltungsdauer bei der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Verlängerung zu beantragen.

### Verteiler:

1. Antragsteller
2. Akte