

 DAS BESTE AUS FEINBLECH	Dokumentart <b>Checkliste</b>	Dokument-Nr. <b>CL-0005</b>	Version <b>12.09.2019</b>
	Prozesszuordnung <b>Q-Management</b>	Titel <b>Allgemeine Herstelltoleranzen</b>	

## Längenmasse

Material	Blechdicke	Längenmass (mm)	Herstelltoleranz (mm)
ST 12.03, ST 14.03, ST 12.03ZIN, AZ 150 ALMG 1, AL 99,5	0,5 - 1,5 mm	0 - 150	± 0,20
		151 - 300	± 0,20
		301 - 500	± 0,30
		501 - 1000	± 0,40
	2,0 mm	0 - 150	± 0,25
		151 - 300	± 0,30
301 - 500		± 0,40	
501 - 1000		± 0,50	
2,5 - 3,0 mm	0 - 150	± 0,30	
	151 - 300	± 0,40	
	301 - 1000	± 0,50	
1.4301, 1.4435 1.4016	0,5 - 1,5 mm	0 - 150	± 0,20
		151 - 300	± 0,20
		301 - 500	± 0,30
		501 - 1000	± 0,50
	2,0 mm	0 - 150	± 0,25
		151 - 300	± 0,35
301 - 500		± 0,40	
501 - 1000		± 0,50	

## Winkel

Winkel	± 15'	= ± 0,4 mm pro 100 mm Länge
--------	-------	-----------------------------

## Bemerkung:

- Genauere Toleranz ist je nach Fall durchaus möglich !