

Traitement plus rapide grâce aux échanges

Grâce au programme Mechanical Desktop utilisé dans le domaine CAO, nous construisons et développons en 2006 Power Pack de Autodesk et le module complémentaire en tôle de SPI. Toutes les pièces sont fabriquées comme modèle paramétrique 3D et peuvent être modifiées et adaptées sans problème. Etant donné que la construction réelle est très souvent réalisée par le client, la transmission des données présentes CAO permet à la fois un temps plus court de traitement et une réduction des délais de livraison.

Un échange optimale des données de fichiers CAO se fait soit directement par format DWG auto CAO, soit par les deux formats d'interface STEP pour le modèle 3D et PDF pour le dessin 2D.

De manière générale, les fichiers peuvent être transmis en 2D et 3D.

Formats d'échange

Format des données Sortie

Données du modèle 2D / 3D

■ DWG	jusqu'à/avec R2006
■ STEP	AP203 / AP214
■ DXF	jusqu'à/avec R2004
■ IGES	jusqu'à/avec R5.3
■ SAT (ACIS)	jusqu'à/avec R7.0
■ STL	stéréo-lithographie
■ PDF	jusqu'à/avec R7

tous les formats usuels de graphiques: JPG, BMP, TIF, WMF, EDRW (E-Drawing), 3DS, VRLM, EPS, IDF, WMF, BMP

Indication de construction pour les rayons de pliage

Lors de l'échange de données 3D, il faut tenir compte de la formation des rayons du pli pour la construction de pièces en tôle. Lors de la fabrication automatique d'un développement, la soustraction pour chaque angle de pli est calculée sur la base des rayons actuels du pli. En principe, il est avantageux de former les pièces en tôle à bords tranchants, ce qui signifie qu'aussi bien les rayons intérieurs que les rayons extérieurs sont nuls. Mais en général, ce n'est ni possible, ni judicieux. Dans ce cas, il faut procéder selon les règles suivantes:

<u>Type</u>	<u>Rayon intérieur</u>	<u>Rayon extérieur</u>
Pliage normal	0,20 mm	0,20 mm + épaisseur de la tôle
Pli étagée	0,10 mm	0,10 mm + épaisseur de la tôle
Pli (courbe 180°)	0,01 mm	0,01 mm + épaisseur de la tôle
Grands rayons	Rayon	Rayon + épaisseur de la tôle

Tous les modèles 3D devraient avoir une épaisseur constante de tôle pour tous les pliages.